

**FORVIA zwiększyła wydajność logistyki dzięki flocie robotów MiR**

*Inwestycja w 14 robotów MiR dała kluczowemu dostawcy części samochodowych stabilność i niezawodność produkcji w jego czeskim zakładzie, a także zwrot z inwestycji w mniej niż 2 lata*

**PRAGA, Czechy, 4 stycznia 2023 - FORVIA**, jedna z wiodących firm w branży technologii motoryzacyjnej, zwiększyła swoją efektywność logistyczną, wzmocniła stabilność procesów produkcyjnych i zmniejszyła ryzyko związane z bezpieczeństwem dzięki flocie robotów MiR. Okres zwrotu z inwestycji w 14 robotów w zakładzie Faurecia Clean Mobility w Písku (Czechy) wyniósł mniej niż dwa lata.

Obecnie w Písku zainstalowanych jest 14 robotów MiR. Siedem z nich, głównie MiR600 o dużej ładowności, pracuje w obszarze wyrobów gotowych, dostarczając puste palety na linie montażowe i odbierając pełne palety do obszaru logistyki. Drugi obszar, w którym działają roboty MiR250, to dostarczanie komponentów z magazynu na linie montażowe. Roboty w zakładzie są wykorzystywane 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, na wszystkich trzech zmianach.

Przed rozpoczęciem automatyzacji logistyka na hali produkcyjnej opierała się głównie na procesach ręcznych, wózkach widłowych i urządzeniach sztaplujących. W związku z tym, że ryzyko urazów
i chorób zawodowych było wysokie, firma zdecydowała się zautomatyzować najcięższe i najmniej bezpieczne procesy. Głównym celem było wprowadzenie technologii, która zwiększy zarówno poziom bezpieczeństwa, jak i efektywności.

"Jednym z głównych wyzwań projektu było wdrożenie elastycznego środowiska logistycznego, potrafiącego dopasowywać się do ciągle zmieniających się potrzeb na hali produkcyjnej naszego zakładu" - powiedział **Martin Horáček, Supply Chain Operations Manager w Faurecia Clean Mobility Europe**. "Środowisko naszej hali produkcyjnej jest niezwykle żywe i zmienne, różne urządzenia logistyczne, w tym paletyzatory, wózki, wózki widłowe itp. spotykają się z ludźmi obsługującymi linie produkcyjne. Autonomiczne roboty mobilne z Mobile Industrial Robots (MiR) okazały się najlepszą odpowiedzią na potrzeby tego zakładu."

Oprogramowanie **MiR Fleet** służy do organizacji misji i przy wykorzystaniu wewnętrznego skryptu pomaga zoptymalizować przepływ logistyczny do linii produkcyjnych i między nimi. Cała komunikacja z drzwiami, bramami, maszyną pakującą itp. jest w pełni automatyczna i nie wymaga pomocy operatorów. Celem na przyszły rok jest integracja MiR Fleet z firmowym systemem ERP.

Roboty mobilne MiR zapewniają klientowi pełną autonomię umożliwiającą łatwe wyznaczanie nowych tras bez dodatkowych taśm magnetycznych lub innych fizycznych znaczników, niezbędnych przy stosowaniu innych technologii intralogistycznych. Są inteligentne, potrafią rozpoznać ludzi na hali produkcyjnej i mogą zatrzymać lub ominąć osoby, które znajdują się w pobliżu bez zmniejszenia wydajności, ponieważ unikają wąskich gardeł. Wszystkie te cechy umożliwiają bezproblemową współpracę AMR i ludzi we wspólnym środowisku produkcyjnym.

Ogólne korzyści z wdrożenia robotów mobilnych MiR obejmują trzy główne obszary. Pierwszym
z nich jest poprawa bezpieczeństwa poprzez wyeliminowanie wózków widłowych z hali produkcyjnej. Drugim jest zwiększona produktywność we wszystkich obszarach działalności. I wreszcie, ważny aspekt finansowy: w Faurecii Písek okres zwrotu z inwestycji w roboty MiR był krótszy niż 2 lata.

"Roboty mobilne, funkcjonując tak samo w pracy na wszystkich trzech zmianach, pomagają nam wprowadzić większą dyscyplinę na hali produkcyjnej i sprawiają, że nasze procesy są stabilniejsze i bardziej niezawodne. To, co najbardziej w nich cenimy, to ich autonomia, co oznacza, że mogą swobodnie poruszać się po hali produkcyjnej bez żadnego dodatkowego osprzętu," dodał **Martin Horáček**.

Więcej szczegółów można znaleźć w filmie i opisie studium przypadku na stronie <https://www.mobile-industrial-robots.com/case-studies/mir250-mir600-forvia-czech-republic/>

Zdjęcia z Forvii do pobrania tutaj: <https://we.tl/t-VlWnDiJHyT>

**O firmie FORVIA**

FORVIA Faurecia jest globalnym liderem w branży technologii motoryzacyjnych. Z 266 zakładami przemysłowymi, 39 centrami badawczo-rozwojowymi i 114 000 pracowników w 35 krajach, Faurecia jest dostawcą motoryzacyjnym z pierwszej dziesiątki na świecie. Jako jeden z zakładów produkcyjnych w Czechach, Faurecia Clean Mobility Písek skupia się na produkcji układów wydechowych dla szerokiego grona klientów, głównie Volvo, Daimler i PSA. Zakład w Písku działa od 2006 roku i obecnie zatrudnia około 500 osób.

**O** [**Mobile Industrial Robots:**](http://www.mobile-industrial-robots.com)

Mobile Industrial Robots (MiR) rozwija i wprowadza na rynek najbardziej zaawansowaną linię współpracujących i bezpiecznych autonomicznych robotów mobilnych (AMR), które szybko, łatwo i efektywnie kosztowo zarządzają wewnętrzną logistyką, dając pracownikom możliwość podejmowania bardziej wartościowych działań. Innowacyjne roboty MiR zostały wdrożone już przez setki średnich i dużych międzynarodowych producentów, a także kilka szpitali i domów opieki na całym świecie. Firma szybko utworzyła globalną sieć dystrybucji w ponad 60 krajach, z oddziałami regionalnymi w Nowym Jorku, San Diego, Singapurze, Frankfurcie, Barcelonie, Tokyo i Szanghaju. Rozwój utworzonego w 2013 roku przedsiębiorstwa postępował w szybkim tempie. W 2019 roku przychód MiR wyniósł 44 mln USD. Założona i prowadzona przez doświadczonych duńskich specjalistów w dziedzinie robotyki firma MiR ma swoją siedzibę w Odense w Danii. Więcej informacji na stronie [www.mobile-industrial-robots.com](http://www.mobile-industrial-robots.com)

**Kontakt dla mediów:**

Dorota Prochowicz
Omega Communication
dprochowicz@communication.pl
+48 728 433 401

**Dane kontaktowe firmy:**

Denise Innocenti Guldbrandsen
Kierownik Marketingu Grupy
Mobile Industrial Robots A/S
E-mail: din@mir-robots.com
+45 2030 7447